

INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZEZROCYSTY



Naturalny olej do podłóg do najwyższych wymagań

2-składnikowy olej High Solid na bazie roślinnej do podłóg drewnianych Podkreśla naturę drewna, zachowując wyjątkową wytrzymałość. Dzięki temu nadaje się do obszarów publicznych i prywatnych, a nawet do pomieszczeń wilgotnych o najwyższych wymaganiach. Dzięki dobrym właściwościom wnikania drewno jest konserwowane, przy czym zachowuje oddychalność i otwarte pory. 2-składnikowa technologia LOBASOL 2K Technologie pozwala zredukować nakłady na pielęgnację i równocześnie uzyskać lepszą odporność na wodę i chemikalia.

- Nadaje się do pomieszczeń narażonych na podwyższoną wilgotność
- Aplikacja w systemie 1-dniowym, oszczędność czasu
- Niskie zużycie, bardzo duża wydajność
- 100% wolny od rozpuszczalników ciał stałych
- Certyfikowane właściwości antypoślizgowe DIN 51130 do obszarów roboczych
- Bezpieczna i łatwa aplikacja
- Wystarczy jedno naniesienie
- Możliwość użytkowania już po 24 godzinach
- Nadaje się do zabawek dziecięcych zgodnie z EN 71-3

Obszar zastosowań:

Nadaje się do pierwszej obróbki impregnującej drewnianych podłóg. Nadaje się także do pomieszczeń narażonych na większą wilgotność, takich jak łazienki, strefy wellness itp. Antypoślizgowe wg DIN 51130 grupa kryteriów R10. Nadaje się do zabawek, spełnia wymagania DIN EN 71-3 „Migracja określonych elementów”. Nadaje się do prawie wszystkich europejskich i egzotycznych gatunków drewna. Przestrzegać listy gatunków drewna LOBA, którą można znaleźć pod adresem www.loba.de. W razie wątpliwości wymagany jest kontakt z fabryką. Również do obróbki powierzchni cementowej masy wyrównującej WAKOL Z 610 (niepylącą), WAKOL Z 615 (niepylącą) i WAKOL Z 625, w połączeniu z LOBASOL® HS Akzent 100 Wax.






INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZEZROCZYSTY



Dane produktów

Nr artykułu 10610			
	750 g 2,5 kg	4 4	400 120
Składniki	modyfikowane oleje roślinne, sykatywy, Woda, sykatywy niezawierające kobaltu		
Przechowywanie i transport	Stabilność przy przechowywaniu przez 36 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny Niewrażliwy na mróz.		
GISCODE	Ö10/DD+		

Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i ostrożnie wymieszać (także maszynowo przy pomocy mieszalnika do farb LOBATOOL). Jeżeli mieszanka jest wykonywana z częściowych ilości produktów, należy zachować ich odpowiedni stosunek. Po zmieszaniu olej przezroczysty należy zużyć w ciągu 2 godzin, a olej kolorowy w ciągu 1 godziny.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 65%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyć.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 60-80 / 30-60 ml (g)/m² w zależności od chłonności podłoża. Wyrównanie przy użyciu specjalnego pada beżowego LOBATOOL.

Czas schnięcia

- Możliwość chodzenia po 12 godzinach
- Nadaje się do użytkowania po 24 godzinach.
- Przykrycie po 5 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZETROCYSTY



Instrukcje przetwarzania

Aplikacja rolką:

- Przygotować podłoże.
- Nanieść cienko wałkiem olejowym LOBATOOL Microfaser 60-80.
- Czas działania to około 1 godzina.
- Wyrównać maszyną jednotarczową z beżowym padem specjalnym LOBATOOL.

Zastosowanie na cementowych masach wyrównujących WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 i WAKOL Z 625:

Przygotowanie:

- W przypadku masy wyrównującej WAKOL Z 610, WAKOL Z 615 lub WAKOL Z 625 do bezpośredniego użycia zastosować zgodnie z danymi producenta WAKOL, przestrzegać informacji technicznych.
- Nie szlifować masy szpachlowej, ewentualne wrostki usunąć częściowo ostrym ostrzem.

Tworzenie olejowanej/woskowanej powierzchni wierzchniej:

- LOBASOL® HS 2K ImpactOil nanieść cienko za pomocą wałka do oleju mikrowłókna LOBATOOL 60-80, zużycie ok. 80 g/m²
- Wyrównać bezpośrednio po za pomocą maszyny jedno tarczowej z beżowym padem specjalnym LOBASAND SpecialPad.
- Schnięcie przez noc.
- Nanieść ostrożnie odcinkami cienką warstwę LOBASOL® HS Akzent 100 Wax szpachelką płaską LOBATOOL (ok. 20 g/m²).
- Natychmiast wyrównać powierzchnię maszyną jedno tarczową z beżowym padem specjalnym LOBASAND SpecialPad.

Więcej szczegółów znajduje się w dokumencie „Zalecenia dotyczące nanoszenia mas wyrównujących jako posadzki użytkowejolejowane/woskowane”.

Ważne wskazówki

Aplikacja natryskowa jest niedopuszczalna.

Nadwyżka materiału musi zostać kompletnie zebrana podczas wyrównywania. Na drewnie egzotycznym możliwe są opóźnienia w schnięciu.

Nasączone szmatki, pady i inne środki robocze przechowywać w zamkniętych pojemnikach, olej w połączeniu z pyłem szlifierskim, szmatkami do materiału itp. nawilżyć wodą lub przechowywać w zamykanym wiadrze albo zutylizować jako materiały groźne dla bezpieczeństwa przeciwpożarowego — w przeciwnym razie istnieje niebezpieczeństwo samozapłonu. Aplikacje szpachelką są możliwe tylko w przypadku podłóg drewnianych ze szczelnymi fugami. Olej znajdujący się w fugach nie wysycha przez dłuższy czas.



INFORMACJE TECHNICZNE

HS 2K ImpactOil PRZETOCZYSTY



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić rozpuszczalnikami, np. preparatem do czyszczenia pędzli.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Sklejanie krawędzi: Parkiet, podłogi, drewniana mozaika, parkiet podłużny ułożony na sztorc oraz parkiet ułożony na ogrzewaniu podłogowym, jak również gatunki drewna o krótkim czasie zmiany wilgotności (np. buk) niesklejone w sposób uniemożliwiający przesuwanie pracują mocno w przypadku wahań klimatu pomieszczenia (wilgotność powietrza, temperatura). W przypadku zastosowania olejów nie może dochodzić do powstawania szczelin obrysowych.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

