

INFORMACJE TECHNICZNE

2K Supra PÓŁMAT

ADVANCED
TECHNOLOGY



Najtwardszy lakier wodny na rynku

Wzmocniony ceramicznymi opłatkami, 2-składnikowy lakier poliuretanowy do parkietu na bazie wody. Spełnia wyjątkowo wysokie wymagania. Ekstremalna odporność na zadrapania lakieru, zapewnia drewnianej podłodze długotrwałą ochronę. Dodatkowo możliwość pełnego obciążania po czasie utwardzenia wynoszącym zaledwie 12 godzin. Elastyczny, wyjątkowa odporność na chemikalia i ścieranie.

- Pełna obciążalność po 12 godzinach
- Wyznacza nowe standardy
- Spełnia najwyższe wymagania
- Ekstremalnie wysoka odporność na zadrapania dzięki ceramicznym składnikom
- Uniwersalny do różnych podłoży

Obszar zastosowań:

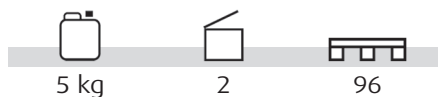
Nadaje się do parkietów, drewnianych podłóg oraz wykładzin korkowych, linoleum i PCV. Osiąga współczynnik tarcia ślizgowego wg DIN 18032 dla podłóg sportowych.



Dane produktów

Nr artykułu

11465



Stopień połysku w przybliżeniu* 43

Ciała stałe 38 ±2%

Lepkość DIN 4 21 ±2s

Przechowywanie i transport Stabilność przy przechowywaniu przez 12 miesięcy. Nie podlega klasyfikacji ADR jako materiał niebezpieczny. Przechowywanie i transport w temperaturze od +5 do +25°C. Chronić przed mrozem.

GISCODE W3/DD+

2004/42/CE Wartość graniczna UE dla produktu (kat. A/j): 140 g/l (2010).
Produkt zawiera maksymalnie 73 g/l VOC(mieszanka z utwardzaczem).

* Stopień połysku jest mierzony na szkle przy 60°. Zależy od grubości warstwy i warunków klimatycznych (temp. wzgl. wilg. powietrza) podczas suszenia. Wartości są jedynie orientacyjne.



INFORMACJE TECHNICZNE

2K Supra PÓŁMAT

ADVANCED
TECHNOLOGY



Instrukcje przetwarzania

- Wyrobić masę, dodać utwardzacz w stosunku 10:1 i wymieszać, wstrząsając. Jeżeli mieszanka jest wykonywana z części materiału, użyć miarki LOBATOOL lub zważyć. Po zmieszaniu wykorzystać w ciągu 2 godzin.
- Powierzchnia zewnętrzna musi być prawidłowo oszlifowana. Podłoże musi być suche i wolne od ewentualnych starych warstw, oleju, smaru, wosku, silikonu, pyłu szlifierskiego i innych zanieczyszczeń.
- Optymalne warunki przygotowania panują w temperaturze pokojowej +15°C do + 25°C, Temperatura posadzki +15°C do + 22°C, wzgl. wilgotność powietrza 40% - 75%, temperatura materiału +18°C - + 25°C, maksymalna wilgotność drewna 12%, pomieszczenia odpowiednio wietrzyc.
- Aby uniknąć uszkodzeń parkietu należy podczas obróbki starać się utrzymać oczekiwane parametry.
- Materiał ułożyć na podłodze, użyć wiadra do powłoki ochronnej LOBATOOL.
- Dobrze wstrząsnąć materiałem.
- Zachować ogólne i, w razie potrzeby, specyficzne dla produktu warunki bezpieczeństwa pracy. Bliższe informacje dotyczące GISCODE znajdują się w instrukcjach eksploatacji dostępnych pod adresem www.wingis-online.de.
- Ten produkt jest częścią systemu „Connected Systems” firm LOBA i Wakol. Dopuszczalne połączenia z klejami do parkietów Wakol są podane w „Tabeli Connected Systems”: www.loba.de/connected-systems

Urządzenie nanoszące / zużycie materiału

Wałek do lakieru LOBATOOL Deluxe 120 / 100-120 ml(g)/m² = 8-10 m²/l(kg)

Wałek do oleju LOBATOOL Microfaser 100-120 / 80-100 ml(g)/m² = 10-12 m²/l(kg)

Szlif pośredni

W ciągu 24 godzin można pokryć lakierem, później wymagany jest szlif pośredni. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Użyć pada perforowanego LOBASAND P180 lub drobniejszego, alternatywnie siatki szlifierskiej LOBASAND P180 lub drobniejszej. Dokładnie odpylić przed pokryciem lakieru.

Czas schnięcia

- Możliwość ostrożnego chodzenia, szlifowania pośredniego i lakierowania najwcześniej po 4 godzinach.
- Pełna obciążalność po 12 godzinach.
- Pierwsza pielęgnacja i pokrycie po 3 dniach.
- Wcześniejsze przykrycie jest możliwe przy użyciu LOBATOOL Cover 400, szczegóły — patrz informacja techniczna o produkcie.
- Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych.

Zaleca się zastosowanie gruntowania:

Do zminimalizowania sklepania krawędzi i blokowania substancji zawartych w drewnie, np. w egzotycznych gatunkach.

- WS EasyPrime
- VivaPrime
- HS 2K Intensive ^{A.T.}
- PrimaSeal Plus (zawiera rozpuszczalnik)



INFORMACJE TECHNICZNE

2K Supra PÓŁMAT

ADVANCED
TECHNOLOGY



Instrukcje przetwarzania

Zastosowanie na podłogach parkietowych i drewnianych:

- Poprawnie przygotować podłoże i zagruntować.
- Schnięcie powłoki gruntującej zgodnie z zaleceniami.
- Nanoszenie lakieru rolką.
- Schnięcie.
- Szlifowanie pośrednie.
- Nanoszenie drugiej warstwy lakieru.

Zastosowanie na korku:

Powłokę ochronną nałożyć dopiero po dostatecznym związaniu kleju.

Nieobrobiony korek naturalny:

- Nakładanie rolką trzech warstw.
- Po pierwszym nanoszeniu schnięcie przez noc (redukuje zagrożenie pęcznienia granulatu).
- Szlifowanie pośrednie przed ostatnim nanoszeniem.

Korek z powłoką fabryczną

Przestrzegać danych dostawcy korka. W przypadku przydatności do dodatkowego lakierowania po szlifowaniu pośrednim nanieść rolką dwie warstwy lakieru.

Renowacja / dodatkowe lakierowanie starych powłok

Czyszczenie gruntowne przy użyciu LOBACARE® CareRemover. Konieczne jest użycie maszyny jednotarczowej z zielonym padem specjalnym LOBATool. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Po osuszeniu wykonać gruntowny szlif pośredni. Nanieść rolką dwie warstwy lakieru.

Wskazówka do farbowania

Do uzyskania rozjaśnienia/ efektu bieli na jasnych podłogach zaleca się dodanie LOBADUR® Whitener zgodnie z informacjami technicznymi, związanymi z produktem. Aby zminimalizować reakcje kolorystyczne z jodłami, nieopracowany korek musi otrzymać najpierw warstwę lakieru bez dodatku koloru. Niezbędne jest pozostawienie do wyschnięcia przez noc.

Do intensyfikacji koloru na korku naturalnym, a także podłóg korkowych farbowanych na brązowo i czerwono, zaleca się dodanie LOBADUR® Amberizer wg informacji technicznych, związanych z produktem.

Linoleum i PCV:

Czyszczenie podstawowe za pomocą LOBACARE® CareRemover wg. informacji technicznych. Konieczne jest użycie maszyny jedno tarczowej z zielonym padem specjalnym LOBATool SpecialPad. Należy kompletnie usunąć resztki środków konserwacyjnych, już najmniejsze pozostałości wpływają negatywnie na przyczepność lakieru. Przetrzeć czystą wodą (neutralizacja). Schnięcie. Wykładziny lakierowane fabrycznie po czyszczeniu gruntownym należy zmatowić włókniną szlifierską LOBATool (1 włóknina wystarcza na ok. 20 m²). Nanoszenie jednej warstwy lakieru.

01/04/2022



INFORMACJE TECHNICZNE

2K Supra PÓŁMAT

ADVANCED
TECHNOLOGY



Zasady ogólne

Czyszczenie urządzeń roboczych: Urządzenia robocze czyścić natychmiast przy użyciu wody.

Czas suszenia: Podane czasy suszenia obowiązują w temperaturze +20°C i przy wilgotności względnej 50% oraz przy starannej wentylacji pomieszczeń roboczych, bez przeciągów. Niższe temperatury, wyższa względna wilgotność powietrza, gorsza wentylacja prowadzą do wydłużenia czasów suszenia. Przed osiągnięciem końcowej twardości nie wykonywać czyszczenia i nie układać dywanów. Do przykrycia powierzchni przed osiągnięciem końcowej twardości użyć środka LOBATool Cover 400. Wytyczne specyficzne dla produktu znajdują się w odpowiednich dokumentacjach technicznych.

Szlif pośredni W przypadku nakładania kilku warstw lakieru, do osiągnięcia wystarczającej przyczepności między warstwami należy kłaść kolejną warstwę w ciągu 24 godzin lub później, wykonując jedynie szlifowanie pośrednie. Szlifowanie pośrednie przed wykonaniem ostatniej warstwy pozwala uzyskać równomierną powierzchnię. Po każdym szlifowaniu pośrednim należy przeprowadzić dokładne odpylenie.

Zastosowanie gruntowania lub pełnej struktury lakierniczej: Zastosowanie gruntowania zwiększa bezpieczeństwo obróbki oraz zapewnia powierzchnię wolną od śladów pędzla i pasm. Pozostałe szczegóły znajdują się na liście gatunków drewna LOBA w aktualnym katalogu produktów.

Sklejanie krawędzi: Systemy lakierów na bazie wody wykazują z zasady tendencję do sklejanie krawędzi. Aby wykluczyć powstawanie nieregularnych szczelin oraz sklejanie bloków, podejmuje się różne kroki: klejenie uniemożliwiające przesuwanie się lub elastyczne elementy parkietu, dokładne kitowanie szczelin, zastosowanie odpowiednich gruntów, jak np. LOBADUR® WS EasyPrime, wstępne przygotowanie policzków masywnych podłóg przy użyciu wosku odpornego na lakier przed ułożeniem. Podjęcie środków utrzymujących klimat pomieszczenia, w szczególności wilgotność względną, na stałym poziomie. (zaleca się rzetelne doradztwo klientowi). Szczególnie podatne są stare podłogi z uszkodzonymi, niestatecznymi klejami, klejone elastycznie lub mocowane na gwoździach podłogi parkietowe, podłogi z bali, mozaiki parkietowej, lameli, jak również układane równolegle podłogi parkietowe, parkiet na ogrzewaniu podłogowym, drewno wrażliwe na zmianę wilgotności, takie jak buk, klon.

Zmiana właściwości: Materiały zawierające zmiękczacze, np. wykładziny dywanowe, nogi meblowe, rolki krzesel, elastyczne kleje do parkietu i montażowe mogą powodować zmiękczenia i odbarwienie. Gromadzenie się osadów w szczelinach może prowadzić do niekorzystnych zjawisk dotykowych i wizualnych. Zanieczyszczenia środkami do koloryzacji włosów, gumowymi oponami samochodów, motocykli, rowerów itp. mogą powodować trwałe i nieodwracalne odbarwienia powierzchni.

Connected Systems: Produkty sprawdzone według kryteriów Connected Systems są zoptymalizowane w taki sposób, że przy prawidłowej obróbce nie dochodzi do ciemnego zabarwienia, powodowanego przez wzajemne oddziaływanie chemiczne między środkiem do obróbki powierzchniowej i klejem.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie i wszystkie inne wskazówki oraz zalecenia podawane jako doradztwo wykonawcze są wynikiem dotychczasowych doświadczeń i odnoszą się do warunków normatywnych. W związku z różnorodnymi możliwościami zastosowań i warunkami obróbki niniejszym nie zwalniamy użytkownika z przeprowadzania własnych prób lub zasięgnięcia rady przez kontakt z firmą LOBA-Anwendungstechnik. Przestrzegać zaleceń producentów wykładzin i aktualnych norm. Nasze zasady rękojmi i odpowiedzialności są określone w Ogólnych Warunkach Handlowych i nie podlegają rozszerzeniu przez udzielanie przez nas informacji jak i doradztwo. Wydanie nowej informacji technicznej anuluje obowiązywanie starej informacji.

Słowa i symbole z oznaczeniem ® oznaczają nazwy marek zarejestrowanych i chronionych przynajmniej na terenie Niemiec.

